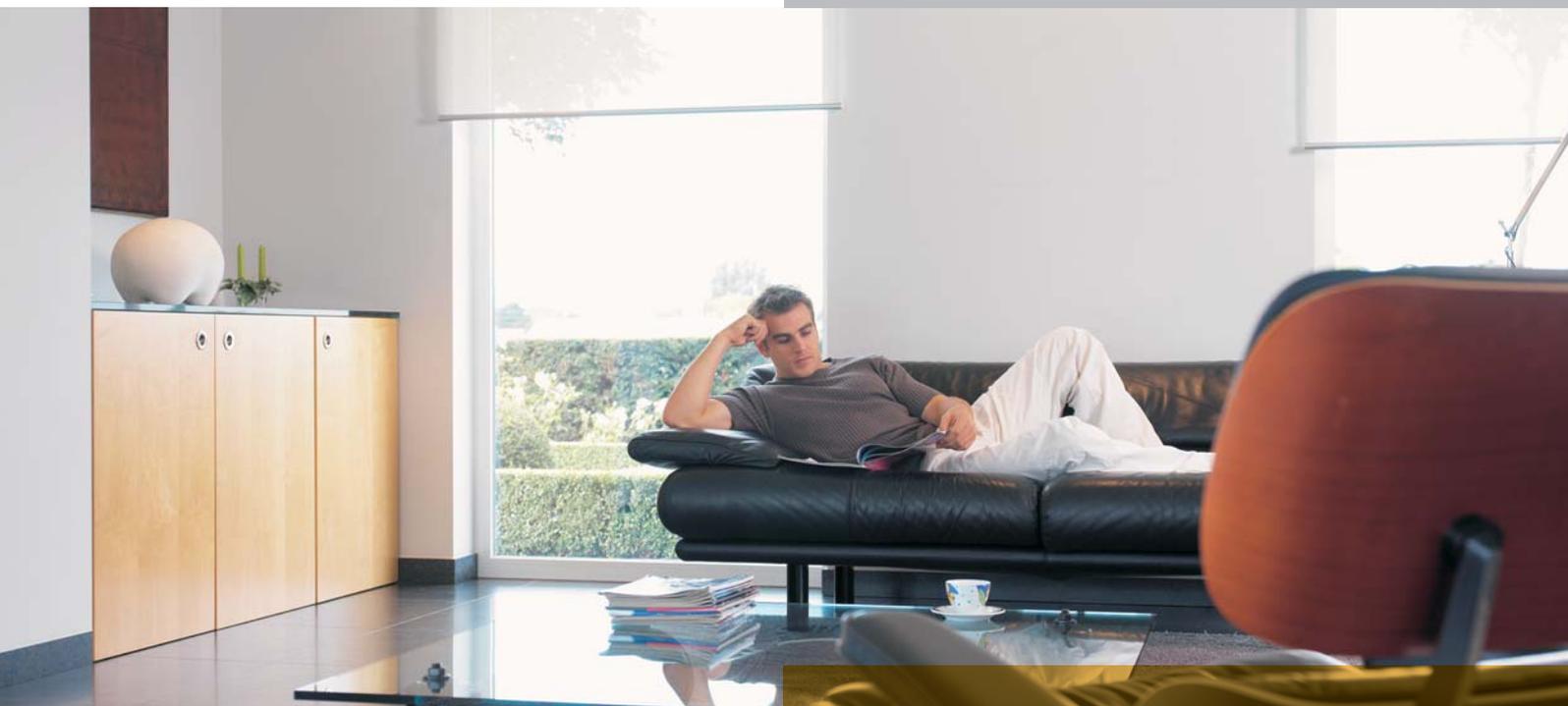




Monosplit Flexi Type DC Inverter Plus



RSD11-MN06



www.daikin.it



FLXS-B

I climatizzatori Daikin ad uso residenziale accendono la "primavera" in qualsiasi ambiente, per tutto l'anno e in ogni momento della giornata. L'unità interna FLXS-B, disponibile in versione POMPA DI CALORE, si colloca a pavimento, ma è adatta anche per installazioni a soffitto. Questa peculiarità la rende estremamente flessibile.

FLXS-B~RXS-J Monosplit Flexi Type DC Inverter Plus



MASSIMA POTENZA. MINIMI CONSUMI

- **Programma Massima Potenza** per il raggiungimento della temperatura desiderata in breve tempo.
- **Tecnologia Inverter Pam** che riduce i consumi di elettricità fino al 30%.



Efficienza energetica



Funzionamento in caso di assenza



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Programma massima potenza



Commutazione automatica caldo/freddo



Silenziosità assoluta



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Funzionamento silenzioso dell'unità esterna



Modalità silenzio notturno



Oscillazione automatica verticale



Velocità automatica del ventilatore



5 Gradini di Velocità del ventilatore



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer di 24 ore



Telecomando ad infrarossi



Comando centralizzato



Riaccensione automatica



Autodiagnosi



Applicazione multisplit

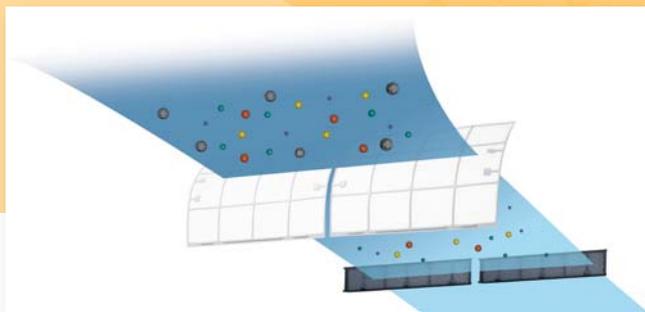


Applicazione Super Multi Plus



ARIA PIÙ PULITA

- **Filtro Fotocatalitico Deodorizzante** che rimuove le particelle di polvere, decompone gli odori, previene la propagazione di batteri e virus assicurando un'emissione costante di aria pulita.



ESTREMA FUNZIONALITÀ E VERSATILITÀ

- L'unità interna si colloca **a pavimento**, ma è adatta anche per l'installazione **a soffitto**. Questa peculiarità la rende **estremamente flessibile**.
- Possibile impiego **in applicazioni residenziali Multisplit**. L'applicazione Multisplit prevede un massimo di 5 unità interne collegate ad un'unica unità esterna.

TOTALE COMFORT. TOTALE CONTROLLO

- Programma di **Funzionamento Notturno** per evitare fastidiosi sbalzi termici.
- **Silenziosità** assoluta dell'unità interna. Dal telecomando è possibile attivare la funzione "Silent" che permette di diminuire il rumore di funzionamento dell'unità interna di 3dB(A).
- **Modalità Silenziosa** dell'unità esterna.
- **Timer di 24 ore** che permette la funzione dell'accensione e dello spegnimento programmato nell'arco delle 24 ore.
- **In Caso di Assenza** è possibile mantenere la temperatura ad un livello preimpostato. La funzione può essere attivata/disattivata mediante telecomando.



Prima di uscire, attivare la modalità di "Funzionamento in caso di assenza", e il climatizzatore regolerà la capacità fino al raggiungimento della temperatura precedentemente impostata per questa funzione.



Al suo ritorno, l'utente si troverà in un ambiente piacevolmente climatizzato.



Con un'ulteriore pressione del tasto "Funzionamento in caso di assenza" il climatizzatore regolerà la capacità fino a raggiungere la temperatura relativa al funzionamento normale.



DC INVERTER

plus

DC Inverter Plus
Sistema di funzionamento con tecnologia
Inverter a controllo digitale

INVERTER
CONSUMO ENERGETICO
RIDOTTO DEL 30%

POMPA DI CALORE

Unità Interna			FLXS25B	FLXS35B	FLXS50B
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.2~2.5~3.0	1.2~3.5~3.8	0.9~4.9~5.3
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	1.2~3.4~4.5	1.2~4.0~5.0	0.9~6.1~7.5
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	0.30~0.65~0.86	0.30~1.13~1.26	0.45~1.72~1.95
Risc.	min.-nom.-max.	kW	0.29~0.98~1.49	0.29~1.23~1.85	0.31~1.82~3.54
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	325	565	860
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B/SB)	dB(A)	37/31/28	38/32/29	47/39/36
Dimensioni	(AxLxP)	mm	490x1050x200	490x1050x200	490x1050x200
Unità Esterna			RXS25J	RXS35J	RXS50J
Dimensioni	(AxLxP)	mm	550x765x285	550x765x285	735x825x300
Peso		Kg.	34	34	48
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	46/47	48/48	48/48
EER-Classe energetica	Raffr.		3.85-A	3.10-B	2.85-C
COP-Classe energetica	Risc.		3.47-B	3.25-C	3.35-C
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10 (-15*)~46	-10 (-15*)~46	-10~46
	Risc.	°CBU	-15~20	-15~20	-15~20
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

* Possibilità di estendere l'intervallo di funzionamento fino a -15° C.



ISO 9001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000:2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



CE

Garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP) e ventilconvettori (FC); i dati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti Eurovent.



In all of us,
a green heart

Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



LIFEGATE
ENERGY

IMPATTO ZERO

Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO₂ con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE
ENERGY

LIFEGATE ENERGY

Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Remedia
PASSIONE PER L'AMBIENTE

Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.

Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

Stampato su carta certificata FSC - Mixed Credid FSC C015355